

PRAVIDLA PRO LASER

■ **Žádné PVC**, žádné vysoce hořlavé materiály!

Veškerý vlastní materiál nejprve **konzultuj s CORE týmem**.

■ **Neodcházej od laseru** v průběhu práce! Už jednou hořel...

■ **Podklady si připravuj na svém počítači**, nebo na PC u plotteru (je na něm JobControl). **PC u laseru slouží jen na spouštění jobů**.

■ Během otevřených hodin se **střídej s ostatními po 1 jobu!**

Mimo otevřené hodiny po půlhodině. Pokud chceš laser pro sebe, **zarezervuj si jej přes e-shop** (členové mají hodiny zdarma).

■ Měj **zapnutý Air-assist**. Odfukuje plamen a chrání tím čočku.

■ Členové **nesmí čistit čočku/zrcátko**. Optiku čistíme několikrát týdně, pokud se ti něco nezdá, řekni někomu z CORE.

■ **Nastuduj si troubleshooting** (na vedlejším papíru).

Některé situace vyžadují rychlou reakci.

■ Pokud **filtr málo odsává**, dej vědět někomu z CORE.

■ Filtr **maximálně na 200 m³/h**. Větší sání trhá filtr.

■ **Po práci po sobě uklidí**. Vzorníky patří do stojánku, metr připnout na konstrukci, odřezky do koše. Soubory z plochy smazat.

■ **Pokud uděláš nějaký průšvih, řekni nám to**. Hlavu ti neutrháme, hlavní je, aby nedošlo k dalšímu poškození stroje jinými uživateli.

Za laser primárně zodpovídá **Tomáš Mejzlík** a **Míra Zuzelka**.

Pokud ti něco není jasné, zeptej se jich osobně nebo na Mattermostu.